

PLETINAS



M

METALMECÁNICA



DIMENSIÓN	MASA NOMINAL		TOLERANCIAS	
	mm	kg/m	kg/6m	
12 x 3	0,283	1,698	± 1,0	± 0,50
12 x 4	0,377	2,262		
19 x 3	0,477	2,685		
19 x 4	0,597	3,582		
25 x 3	0,589	3,534		
25 x 4	0,785	4,710		
25 x 6	1,178	7,068		
30 x 3	0,707	4,242		
30 x 4	0,942	5,652		
30 x 6	1,413	8,478		
*38 x 3	0,895	5,370		
*38 x 4	1,193	7,158		
*38 x 6	1,790	10,740		
50 x 3	1,178	7,068		
50 x 4	1,570	9,420		
50 x 6	2,355	14,130		
*65 x 6	3,062	18,372		
75 x 6	3,533	21,198		

Tolerancia de longitud: +100/-10mm

DESCRIPCIÓN

Pletinas de acero de sección rectangular, laminadas en caliente.

USOS

Se utilizan para múltiples propósitos dentro del sector metal-mecánico, cerrajería ornamental, manufactura de muebles, carrocerías vehiculares, herramientas manuales y trabajos de carpintería metálica en general.

NORMAS TÉCNICAS

NTE INEN 2215 (Ecuatoriana)

Perfiles de acero laminados en caliente. Requisitos.

NTE INEN 2222 (Ecuatoriana)

Barras cuadradas, redondas y pletinas de acero laminadas en caliente. Requisitos.

ASTM A36 (Americana)

Standard Specification for Carbon Structural Steel.

* Bajo Norma ASTM A36 (Americana)

PROPIEDADES MECÁNICAS	ASTM Grado A36	
	kgf/mm ²	MPa
Límite de Fluencia mínimo	25	250
Resistencia a la tracción mínima	41	400
Resistencia a la tracción máxima	56	550
Alargamiento (%) mínimo con probeta Lo=200	20%	

▶ Se producen en longitudes estándar de 6m. Longitudes especiales bajo pedido.