

BARRAS

REDONDAS LISAS



M

METALMECÁNICA



DESCRIPCIÓN

Barras de acero de sección circular lisas, laminadas en caliente.

USOS

Se utilizan principalmente en el sector metal-mecánico, en la fabricación de muebles, cerrajerías ornamentales, verjas y cerramientos; elaboración de herramientas manuales, agrícolas y de múltiples usos; ejes industriales, pernos especiales.

NORMAS TÉCNICAS

NTE INEN 2215 (Ecuatoriana)

Perfiles de acero laminados en caliente. Requisitos.

NTE INEN 2222 (Ecuatoriana)

Barras cuadradas, redondas y pletinas de acero laminadas en caliente. Requisitos.

ASTM A36 (Americana)

Standard Specification for Carbon Structural Steel.

DIÁMETRO	MASA NOMINAL		TOLERANCIAS	
	mm	kg/m	kg/6m	
8	0,395	2,368	± 0,40	máximo 0,60
10	0,617	3,702		
12	0,888	5,328		
15	1,387	8,322		
18	1,998	11,988	± 0,50	máximo 0,75
20	2,466	14,796		
22	2,984	17,904		
*24,5	3,701	22,206		
Tolerancia de longitud: +100/-10mm				

* Bajo Norma ASTM A36 (Americana)

PROPIEDADES MECÁNICAS	ASTM Grado A36	
	kgf/mm ²	MPa
Límite de Fluencia mínima	25	250
Resistencia a la tracción mínima	41	400
Resistencia a la tracción máxima	56	550
Alargamiento (%) mínimo con probeta Lo=200	20%	

▶ Se producen en longitudes estándar de 6m. Longitudes especiales bajo pedido.