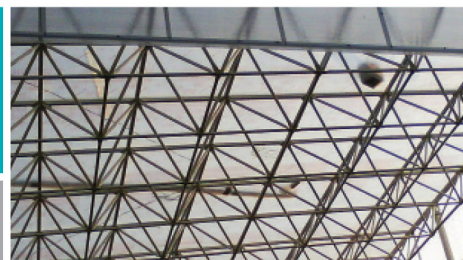


ÁNGULOS



M

METALMECÁNICA



DESCRIPCIÓN

Perfiles angulares estructurales, a 90°, de alas iguales, de acero al carbono, laminados en caliente.

USOS

En la construcción de estructuras espaciales, celosías, vigas, columnas, arcos, diafragmas, cerchas. Metalmecánica: Industria de muebles, carrocerías para vehículos, puertas, ventanas. Elementos ornamentales, verjas y cerramientos. Herramientas manuales. Refuerzo para anclaje de maquinaria.

NORMAS TÉCNICAS

NTE INEN 2215 (Ecuatoriana)

Perfiles de acero laminados en caliente. Requisitos.

NTE INEN 2224 (Ecuatoriana)

Perfiles angulares estructurales de acero al carbono laminados en caliente. Requisitos e inspección.

ASTM A36 (Americana)

Standard Specification for Carbon Structural Steel.

DIMENSIÓN		MASA NOMINAL		TOLERANCIAS	
mm	kg/m	kg/6m	Ala mm	Esesor mm	
20 x 2	0,602	3,612	± 1	± 0,50	
20 x 3	0,871	5,226			
*25 x 2	0,759	4,554			
25 x 3	1,107	6,642			
25 x 4	1,444	8,664			
*25 x 6	2,072	12,432			
30 x 3	1,342	8,052			
30 x 4	1,758	10,548			
*30 x 6	2,543	15,258			
40 x 3	1,813	10,878			
40 x 4	2,386	14,316			
40 x 6	3,485	20,910			
50 x 3	2,284	13,704			
50 x 4	3,014	18,084			
50 x 6	4,427	26,562			

Tolerancia de longitud: +50/ -10mm

* Bajo Norma ASTM A36 (Americana)

PROPIEDADES MECÁNICAS	ASTM Grado A36	
	kgf/mm ²	MPa
Límite de Fluencia mínimo	25	250
Resistencia a la tracción mínima	40	400
Resistencia a la tracción máxima	56	550
Alargamiento (%) mínimo con probeta Lo=200	20%	

▶ Se producen en longitudes estándar de 6m. Longitudes especiales bajo pedido.