

INDURA 250

Ficha Técnica

Fecha de Descarga : 6 de Enero del 2014



Marca : INDURA
Modelo : 250
SAP : 1011116
Proceso : ARCO MANUAL



Presentación

Procesos

Arco Manual en Corriente Alterna.

Características

Soldadura estática de corriente alterna.
Regulación corriente por Shunt móvil.
Portátil, con ruedas.
Transformador de doble aislación eléctrica y menor pérdida de potencia.
Ventilación forzada con ventilador.
Excelente voltaje en circuito abierto, que permite soldar una gran variedad de electrodos.
Fácil de operar.
Doble aislación eléctrica y menor pérdida de potencia.

Especificaciones

Incluye cable, porta electrodo, pinza de tierra y trailer.

Aplicaciones

Soldadura de perfiles metálicos. Cerrajería. Carpintería metálica. Estructuras livianas.

Recomendaciones

Soldadura: INDURA 6011 Punto Verde. INDURA 6011. INDURA 6010. INDURA 90. INDURA Punto Azul. INDURA 230 - S. Electrodo inoxidables.

Fabricación

ITALIANA

Puntos de Venta

Producto disponible en locales INDURAmarket y Agentes autorizados INDURA

Información Técnica

Conexión de Red

220 volts, 1Ph, 60 Hz

Voltaje en Vacío

70 Volts

Ciclo de Trabajo

20%

Peso

52 kg

Ciclo Trabajo

20 %

Rango Amperaje

40 - 250 amps AC/ DC

Dimensión Aprox.

345 x 545 x 300 mm

Amperaje Recomendado

250 amps

Ficha Técnica

Tabla Técnica

Indura 250	
Conexión a la Red:	110 / 220 volts, 1 Ph, 60 Hz
Salida Nominal:	250 amps AC
Ciclo de Trabajo:	20%
Voltaje max. en Vacío:	70 volts
Rango de Amperaje:	40-250 amps
Fusible Recomendado:	60 amps
Peso:	52 kg.