

INDURA 7018-AR



Marca: INDURA
Modelo: 7018-AR
SAP: VARIOS
Proceso: Metalmecánico

Presentación

Características

El electrodo 7018-AR es de bajo contenido de hidrógeno y resistente a la humedad. Está especialmente diseñado para soldaduras que requieren severos controles radiográficos en toda posición. Su arco suave y la pérdida por salpicaduras son bajos.

Soldadura Indura E-7018 Ar 3/32 C/ 25Kg
Soldadura Indura E-7018 Ar 1/8 C/ 25k
Soldadura Indura E-7018 Ar 5/32 C/ 25kg

Usos

El 7018-AR es recomendado para trabajos donde se requiere alta calidad radiográfica, particularmente en calderas y cañerías. Sus buenas propiedades físicas son ideales para ser usado en astilleros.

Aplicaciones

Aceros Cor-Ten, Mayari-R
Lukens 45 y 50.
Yoloy y otros aceros estructurales de baja aleación.

Seguridad

Para soldaduras de filetes horizontales y trabajo de soldadura en sentido vertical descendente, debe usarse un arco corto. No se recomienda la técnica de arrastre. En la soldadura en posición sobre cabeza debe usarse un arco corto con ligero movimiento oscilatorio en la dirección de avance. Debe evitarse la oscilación brusca del electrodo.

Certificación

American Bureau of Shipping
Lloyd's Register of Shipping
Germanischer Lloyd
Nippon Kaiji Kyokai

Formato

Envase de 1 Kg.