

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LOS PRODUCTOS ANDEC

MALLAS ELECTROSOLDADAS PARA REFUERZO DE HORMIGÓN ELABORADAS CON ALAMBRE DE ACERO CONFORMADOS EN FRÍO NORMA: INEN -2209

Definición: La Electromalla **ANDEC** se elabora a partir de alambres grafilados que se entrecruzan perpendicularmente y se electrosuelan en los puntos de contacto. Las propiedades mecánicas de las electromallas ANDEC facilitan al constructor el manejo en mano de obra, ahorrando tiempo y costos.

Garantía de Calidad: Los procesos y productos de acero ANDEC, cuentan con Certificación ISO-9001, el correspondiente Sello de Calidad INEN y el respectivo Certificado de Calidad de Producto. ANDEC: Única empresa Siderúrgica del Ecuador que cuenta con Laboratorio de Ensayos Acreditado por el SAE: Servicio de Acreditación Ecuatoriano, mediante Norma NTE-ISO/IEC-17025.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

Norma Técnica:	INEN 2209 /ASTM -A1064
Ancho de Malla estándar:	2 400 mm
Longitud de Malla estándar:	6 250 mm
Salientes (Mín.):	25 (mm)
Fluencia del Alambre:	490 MPa (mínimo)
Resistencia del Alambre:	540 MPa (mínimo)
Alargamiento Mínimo:	5%
Fuerza Cizallamiento (Mín.):	3 600 Newton



TIPOS DE MALLAS:

Tipo de malla (mm)	Espaciamiento (cm)	Salientes Longit. / Transv. (cm)
EMA 3,5	(10 x 10)	(7,5 / 5)
EMA 4	(10 x 10)	(7,5 / 5)
EMA 4,5	(10 x 10)	(7,5 / 5)
EMA 5	(10 x 10)	(7,5 / 5)
EMA 5,5	(10 x 10)	(7,5 / 5)
EMA 6	(10 x 10)	(7,5 / 5)
EMA 7	(10 x 10)	(7,5 / 5)
EMA 8	(10 x 10)	(7,5 / 5)
EMA 10	(10 x 10)	(7,5 / 5)

NOTA: Los tipos de Mallas se repiten (3,5 mm a 10 mm), pero con espaciamientos y salientes diferentes:

Mallas con espaciamiento (15 x 15) cm, la Saliente es (5,0 x 7,5) cm.

Mallas con espaciamiento (20 x 20) cm, la Saliente es (12,5 x 10) cm.