

CEMENTO

Holcim UTKA



Descripción

El cemento **Holcim Utka, Tipo MS**, es un cemento hidráulico desarrollado con la más alta tecnología e innovación, cuenta con el sello de calidad INEN certificando un proceso de producción con altos estándares y calidad en estricto cumplimiento de la normativa vigente NTE INEN 2380:2011.

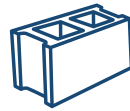
Una solución especialmente diseñada para la producción de prefabricados livianos como bloques y adoquines. Este cemento otorga más resistencia, secado rápido y reduce el índice de rotura de bloques durante su transportación y almacenaje, lo cual permite que el producto sea vendido en menor tiempo y así, incrementar la productividad del negocio.

Cemento Tipo MS disponible en sacos de 50 kg en Disensa de Cotopaxi, Pichincha, Tungurahua e Imbabura.





¡Bloques más resistentes!



Reducción de bloques rotos: soportan mejor la transportación y estibaje.



Venta más rápida, espacio para producir más.



Tus bloques pueden ser vendidos en menor tiempo.

Usos

El Cemento Holcim Utka está especialmente formulado para sus usos en la fabricación de:

- Bloques livianos de mampostería
- Bloques pesados de mampostería
- Bloques Prensados, Semi Prensados o Artesanales
- Bloques para mampostería estructural
- Adoquines
- Tuberías prefabricadas
- Elementos prefabricados de concreto



Bloque semi prensado



Bloque prensado



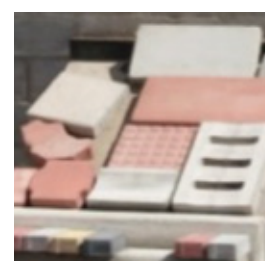
Bloque artesanal (Latacunga)



Bloque hexagonal



Adoquín peatónal



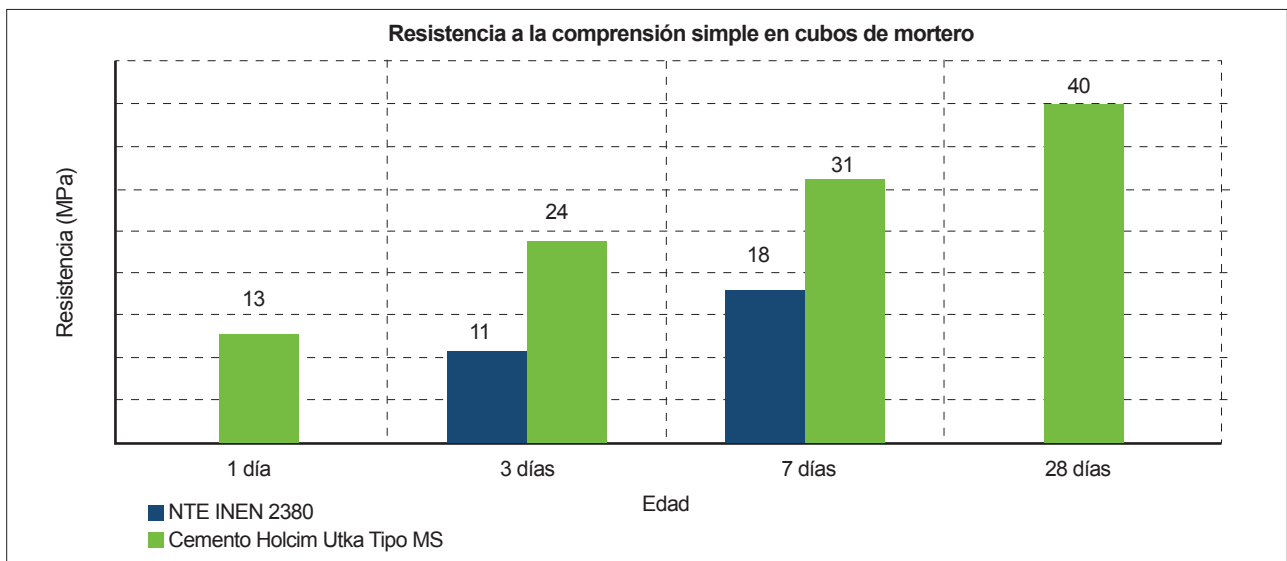
Adoquines varios y bordillos

Beneficios

- Bloques más resistentes.
- Mejor soporte para el transporte y estibaje.
- Secado acelerado.
- Mayor resistencia temprana.
- Reducción de bloques rotos.
- Venta más rápida, espacio para producir más.
- Bloques vendidos en menor tiempo.

Datos técnicos

	INEN 2380	Valor referencial HOLCIM
Cambio de longitud por autoclave, % máximo	0.8	0
Tiempo de fraguado, método de Vicat		
Inicial, no menos de, minutos	45	157
Inicial, no más de, minutos	420	
Contenido de aire del mortero, en volumen %	---	3
Resistencia a la compresión, mínimo MPa		
1 día	---	13
3 días	11	24
7 días	18	31
28 días	---	40
Expansión en barras de mortero 14 días, % máx.	0.02	0.002
Resistencia a sulfatos, 6 meses	0.1	0.03



*Valores referenciales promedios de la producción

Dosificación

Tipo	Chasqui	Polvillo + arena	Agua
BLOQUE PESADO Clase B - Mampostería estructural	6 - 8 carretillas	2 - 4 carretillas	45 - 55 litros
BLOQUE LIVIANO Clase C - Aliviamiento de losas	6 - 8 carretillas	2 - 4 carretillas	60 - 65 litros

Sostenibilidad



Las Plantas de producción de **cemento Guayaquil** y Latacunga cuentan con la certificación **Punto Verde “Empresa Ecoeficiente”**, otorgada por la autoridad ambiental gubernamental del Ecuador, valida prácticas de **Producción Más Limpia** y nuestro compromiso con el cuidado de recursos naturales.

Para más información:

info.holcim-ec@holcim.com

    Holcim Ecuador

www.holcim.com.ec

Holcim Ecuador S.A.
Av. Barcelona y Av. José Rodríguez Bonín.
Edificio Caimán
1700 - Holcim
Guayaquil, Ecuador